

ВАКУУМНИ ПЕЩИ ЗА ЗАКАЛЯВАНЕ

Фирма **РИГ ЕООД**, Габрово разполага с 3 високотехнологични пещи за вакуумно закаляване, в които могат да се извършват всички модерни процеси на термообработка:



- *Вакуумно закаляване*
- *Процес - гореща вана*
- *Отгряване*
- *Отвръщане*
- *Обработка при ниска температура*

Мах. температура: +1350°C

Min. Температура: -185°C

Мах. работно пространство: 600 x 600 x 900 mm

Капацитет: до 600 kg на зареждане

РИГ ЕООД използва инсталациите за термообработка на режещи инструменти.

Наред с подобряване на качеството, целта на инвестицията е и разширяване на капацитета при термообработването.

Фирмата има възможност и желание за предоставяне на пещите на разположение на клиенти в България и за извършване на външни услуги срещу заплащане.

Инсталациите са изцяло подходящи за термообработка на пресформи, инструменти за щанцоване, матрици за леене под налягане, ковашко-пресови детайли и монтажни елементи от всички видове вакуумнозакалявана стомана:

➤ **Всички видове бързорезни стомани HSS и HSS-E**

➤ **Инструментални стомани за работа на студено:**

DIN	ГОСТ
1.2080 X210Cr12	X 12
1.2601 X165CrMoV12	X12M
1.2379 X155CrVMo12.1	X12F

➤ **Инструментални стомани за работа на горещо:**

DIN	ГОСТ
1.2581 X30WCrV9-3	3X2B8Ф
1.2343 X38CrMoV5-1	4X5MФC
1.2344 X40CrMoV5-1	4X5MФ1C
1.2714 54NiCrMoV7	
1.2711 54NiCrMoV6	

➤ **Хромови неръждаеми стомани:**

DIN	ГОСТ
1.2083 X42Cr13	4X13
1.2316 X36CrMo17	
1.2738 40CrMnNiMo8-6-4	

За по-подробна информация и поръчки за термообработка:

 РЕЗБОНАРЕЗНИ ИНСТРУМЕНТИ ГАБРОВО ЕООД

5301 Габрово, бул. "Столетов" 157
E-mail: bgsales@gwg-gabrovo.com

Тел: (066) 814 405; 801 657
Факс: (066) 801 654; 801 652